

模具工程科 五專 114 學年度入學課程結構規劃表

課程類別			一年級				二年級				三年級				四年級				五年級			
			第一學期		第二學期		第一學期		第二學期		第一學期		第二學期		第一學期		第二學期		第一學期		第二學期	
			課程名稱	學時數	課程名稱	學時數	課程名稱	學時數	課程名稱	學時數	課程名稱	學時數	課程名稱	學時數	課程名稱	學時數	課程名稱	學時數	課程名稱	學時數	課程名稱	學時數
共同必修課程	語文領域	36 學分	國語文(一)	3	國語文(二)	3	國語文(三)	3	國語文(四)	3	應用文	2										
			英語文(一)	3	英語文(二)	3	英語文(三)	3	英語文(四)	3	英語聽講訓練(一)	2	英語聽講訓練(二)	2	英語聽講訓練(三)	2	英語聽講訓練(四)	2				
											本土語文/臺灣手語	2										
	數學領域	14 學分	數學(一)	2	數學(二)	2	數學(三)	2	數學(四)	2	微積分(一)	3	微積分(二)	3								
	社會領域	6 學分	地理	2			歷史	2														
			公民與社會	2																		
	自然科學領域	16 學分	物理(一)	2	物理(二)	2	物理(三)	2	物理(四)	2												
			化學(一)	2	化學(二)	2	生物	2														
			化學實驗(一)	1	化學實驗(二)	1																
	藝術領域	4 學分	藝術生活	2	美術	2																
	健康與體育領域	14 學分	體育(一)	2	體育(二)	2	體育(三)	2	體育(四)	2	體育(五)	2	體育(六)	2								
			健康與護理(一)	1	健康與護理(二)	1																
	綜合領域	4 學分			法律與生活	2			生涯規劃	2												
	其他	2 學分	全民國防教育(一)	1	全民國防教育(二)	1																
專業必修課程	必修	應修學分 116 學分	圖學實習	2	工程圖學實習	2	職場核心能力與專業倫理(一)	1	職場核心能力與專業倫理(二)	1	職場核心能力與專業倫理(三)	1	職場核心能力與專業倫理(四)	1	模具設計製圖實習	3	材料力學	3	學期實習(一)	9	學期實習(二)	9
			工廠實習(一)	2	工廠實習(二)	2	工廠實習(三)	2	工廠實習(四)	2	熱處理與實驗	2	夾治具設計	3	精密量測與實習	3	機動學	3				
			計算機概論	3			工程材料	3	靜力學	3	氣液壓學與實驗	3	公差與配合	3	鍛造模設計實務	3	實務專題(二)	1				
							製造程序	2	模具工程概論	2	塑膠模設計實務	3	塑性加工	2	動力學	3	模具製造實習(二)	2				
							平面電腦輔助繪圖	3	立體電腦輔助繪圖	3	精密鑄造與實習	3	衝壓模設計實務	3	實務專題(一)	1						



[illegible]

備註：

- 一、畢業總學分數為 232 學分。
- 二、共同必修課程 96 學分。
- 三、專業課程必修 116 學分，專業課程選修至少 20 學分。
- 四、系所訂定條件（學程、檢定、證照、承認外系學分及其他）：
 - （一）非本系開設之專業選修課程至多可承認 9 學分。

